



Máquina montadora de cajas: **ALTAIR PRO & LITE**

ALTAIR, nueva familia de máquinas montadoras de cajas. Una gran manera de potenciar su marca.





MODELO - CARACTERÍSTICAS TECNICAS	PRO	LITE
FUNCIONAMIENTO	ELECTRO-MECANICO NEUMATICO	ELECTRO-MECANICO NEUMATICO
SISTEMA DE COLA	HOTMELT-UNIT 8+2 SLD. 14/20 KG.	HOTMELT-UNIT 6 SLD. 8/10 KG.
PRODUCCIÓN CAJAS/HORA Datos aproximados	HASTA 2800 CAJAS/HORA. (Dependiendo de tamaño y modelo de caja)	HASTA 2100 CAJAS/ HORA. (Dependiendo de tamaño y modelo de caja)
POTENCIA INSTALDA	12.5 KW CON COMPRESOR (p.a. 7KW)	12.5 KW CON COMPRESOR (p.a. 7KW)
CONEXIÓN ELÉCTRICA	380 V. (3P+N+T) 50 Hz	380 V. (3P+N+T) 50 Hz
PESO NETO	1950 KG. CON COMPRESOR	1930 KG. CON COMPRESOR
CONSUMO DE AIRE	550 LITROS/MINUTO	650 LITROS/MINUTO
PANTALLA USUARIO	PANTALLA 7" COLOR TFT	PANTALLA 5.5" COLOR TFT
INTRODUCCIÓN PLANCHA	SERVO-MOTOR	SERVO-MOTOR
SISTEMA DE VENTOSAS	SISTEMA NEUMÁTICO	SISTEMA NEUMATICO
SISTEMA DE VACIO	BOMBA VACIO	CENTRAL DE VACIO (TIPO VENTURI)
SISTEMA DE PURGA	PURGA CAPACITIVA	GRIFO DECANTACIÓN
MOTOR PRINCIPAL MOLDE	MOTOR-REDUCTOR 2 CV Velocidad variable desde pantalla.	MOTOR-REDUCTOR 2 CV Velocidad fija
GUIADO DEL MOLDE	GUIA RECTIFICADA PATIN LINEAL	GUIA CROMADA CASQUILLO
COMPRESOR	7.5 CV EXTRAIBLE	7.5 CV NO EXTRAIBLE
CHASIS / GUIAS CARTÓN	Chapa plegada-Soldada Acero inoxidable	Chapa plegada-Soldada F1 Lacado
SISTEMA SEGURIDAD	PLC SEGURIDAD Control de averias	MODULO SEGURIDAD
CONEXIÓN REMOTA	OPTIONAL	OPTIONAL

Máquina montadora de cajas: **ALTAIR PRO & LITE**



TIPO Y OPCIONES DE CAJAS (Para otros modelos, pregúntenos):

Caja P84		Caja Israeli		Medidas de caja montada Máximo: 350 mm Mínimo: 70 mm 	
Caja Columna Abierta		Caja con formato columna abierta con tejadillo			
Caja PLAFORM		Caja con doble gualdera		Caja con doble gualdera y doble testero	
Caja DEFOR		Caja española			

P84, DEFOR y PLAFORM son marcas registradas.